

Pressemitteilung

XR SMC Multikanal Dickenprofil-Messsystem mit integriertem surcon 2D Oberflächen-Inspektionssystem setzt neue Maßstäbe in Stahl Warmwalwerken

Heiligenhaus, NRW, 14-04-2025 – Eine präzise Dickenprofilmessung von Stahlbändern und eine leistungsstarke Oberflächeninspektion sind entscheidend für eine konstant hohe Produktqualität. Sie tragen dazu bei, die Ausschussrate zu minimieren und Kundenreklamationen zu reduzieren. In bestehenden Walzwerken fehlt jedoch oft der Platz, um beide Systeme als eigenständige Lösungen zu integrieren.

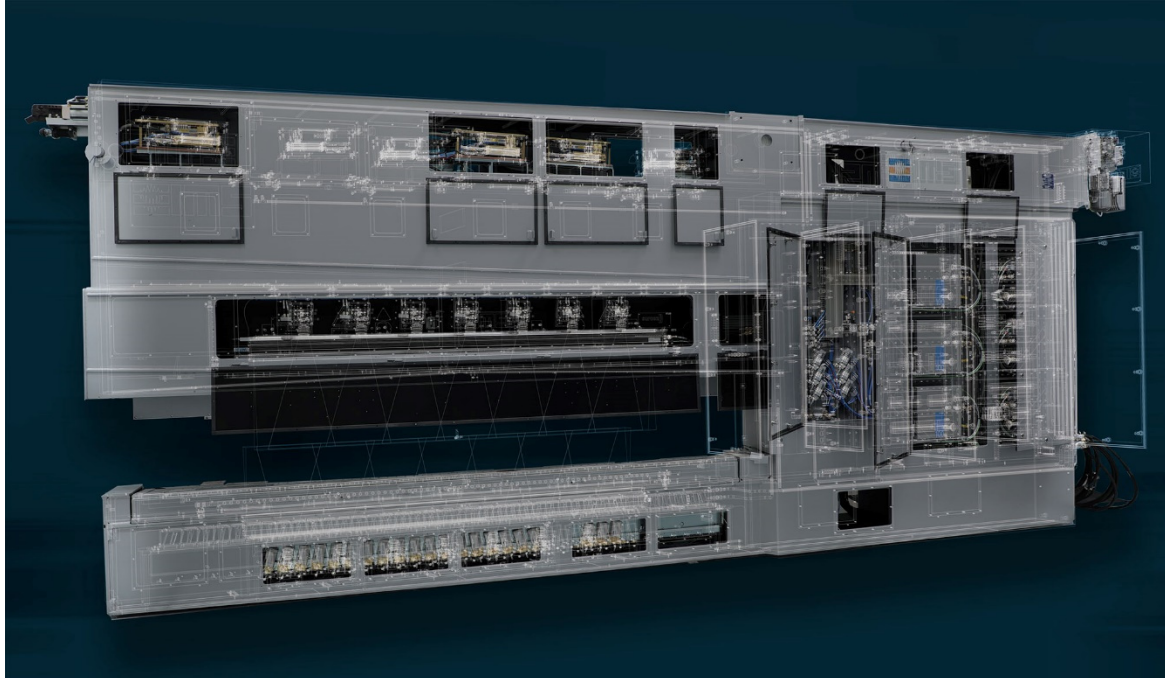


Abbildung 1 (Quelle IMS Messsysteme GmbH): XR SMC Multikanal Dickenprofil-Messsystem mit LasCon und integrierter surcon 2D Oberflächeninspektion

In Walzwerken ist Platz häufig ein knappes Gut. Gleichzeitig steigen die Qualitätsanforderungen kontinuierlich, sodass zusätzliche Mess-, Detektions- und Inspektionssysteme erforderlich sind, um Materialkennwerte zu überprüfen und lückenlos zu dokumentieren.

Zwei Systeme in einem Gehäuse: XR SMC Multikanal Dickenprofil-Messsystem mit LasCon und surcon 2D Oberflächen-Inspektionssystem

Als erster Hersteller der Branche bietet die IMS Messsysteme GmbH Stahl-Warmwalzwerken ein auf Röntgentechnologie basierendes Multikanal Dickenprofil-Messsystem mit integriertem 2D Oberflächen-Inspektionssystem an. Dieses innovative System kombiniert die Dickenprofilmessung und die Oberflächeninspektion der Bandoberseite in einem einzigen Gehäuse.

Die Inspektion der Bandunterseite wird mechanisch getrennt geliefert, da sie meist weiter vom letzten Walzgerüst entfernt installiert wird. Diese platzsparende Lösung ermöglicht es Walzwerkbetreibern, die bereits ein Dickenprofil-Messsystem einsetzen, jedoch keinen zusätzlichen Platz für ein separates Oberflächen-Inspektionssystem haben, beide Messaufgaben effizient zu erfüllen.

Umfassende Messfunktionen im Überblick

Das System erfüllt die folgenden Messaufgaben:

- Kontinuierliche Dickenmessung in Rollgangmitte
- Kontinuierliche Erfassung des Banddickenquerprofils
- Optionale Planheitsmessung mit integriertem Laserkonturmessgerät (LasCon)
- Erfassung der Breite und Mittenverschiebung
- Berechnung der Keil- und Profilwerte
- Schnellste und lückenlose Querprofil erfassung im Vergleich zu anderen Messsystemen mit Querprofilfunktion
- Kontinuierliche Gewährleistung der Mittendickenerfassung

- 100 % Online-Inspektion mit Hochleistungs-LEDs und schnellen Zeilenkameras
- Erweiterte automatische Fehlererkennung in unterschiedlichen Beleuchtungswinkeln
- Sofortige Erkennung von periodischen Defekten, die auf Rollenschäden hinweisen



Abbildung 2 (Quelle IMS Messsysteme GmbH): 100% Online-Inspektion mit Hochleistungs-LEDs und schnellen Zeilenkameras

Maßgeschneiderte Technologie mit einzigartigen Merkmalen

Das XR SMC Multikanal Dickenprofil-Messsystem mit LasCon und integriertem surcon 2D Oberflächen-Inspektionssystem punktet nicht nur mit seinen umfassenden Messfunktionen, sondern auch mit folgenden besonderen Merkmalen:

- Individualisierbare C-Rahmen-Abmessungen
- Optionale Integration einer Temperaturmessung
- Bewährte IMS-Technologie für Röntgenhochspannungsgeneratoren und Ionisationskammern (Detektoren)
- Flexible Anwendung der Oberflächeninspektion in verschiedenen Verarbeitungsschritten zur Ursachenanalyse
- Online-Visualisierung und Berichterstellung über eine anpassbare Schnittstelle

- Integriertes Qualitätsbewertungswerkzeug: Definieren Sie eigene Regeln zur sofortigen Beurteilung der Oberflächenqualität

Dank dieser Kombination aus kompakter Bauweise, hochmoderner Technologie und vielseitigen Funktionen bietet das System eine zukunftssichere Lösung für Walzwerke mit begrenztem Platzangebot, die gleichzeitig höchste Qualitätsstandards erfüllen müssen.

Über das Unternehmen

Röntgen-, Isotopen- und optische Messsysteme des weltweit führenden Herstellers IMS Messsysteme GmbH stehen seit 1980 als Garanten für höchste Produktqualität bei der Produktion und der Verarbeitung von Stahl, Aluminium und Nichteisenmetallen.

Das beeindruckende Portfolio hochpräziser, perfekt aufeinander abgestimmter und nach Kundenwunsch individualisierbarer Messsysteme ist in seinem Umfang weltweit einzigartig und trägt maßgeblich dazu bei, Prozessabläufe zu optimieren, die Ausbringung zu steigern, Schrottraten zu reduzieren und damit wirtschaftlich, profitabel und umweltschonender zu produzieren.

Weltweit sind heute mehr als 4.500 berührungslos detektierende IMS-Messsysteme fester Bestandteil in den Produktionsanlagen von Warmwalzwerken, Kaltwalzwerken, Prozesslinien, Grobblechwalzwerken, Langproduktwalzwerken, Rohrwalzwerken und Metal Service Centern.

Pressekontakt:

IMS Messsysteme GmbH

Sonja Koch
Marketing-Managerin

Dieselstraße 55 | D-42579 Heiligenhaus

T: +49 (0)2056 975-0 | M: sonja.koch@ims-gmbh.de | W: ims-gmbh.de