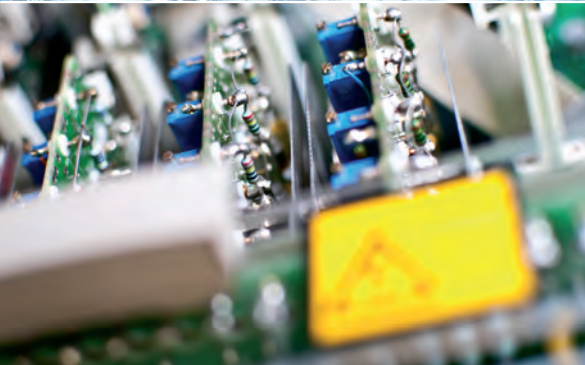
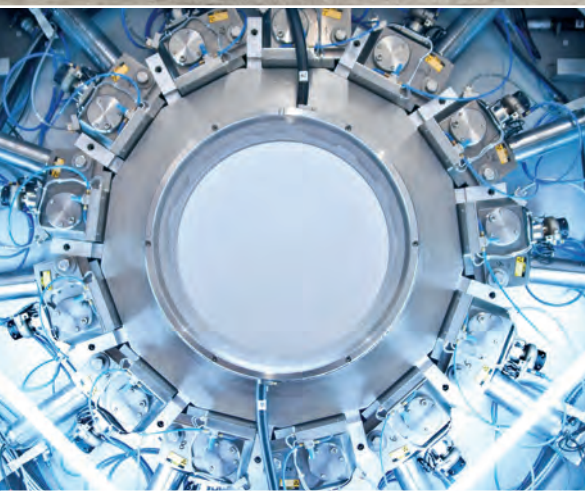




Profil



# Innovation aus Tradition



Wir sind einer der weltweit führenden Hersteller von Röntgen-, Isotopen- und optischen Messsystemen für die Stahl-, Metall- und Aluminiumindustrie. Unsere Messsysteme werden in diesen Industriebereichen zur Materialprüfung eingesetzt.

Während der Produktion detektieren unsere Systeme u.a. die äußeren Konturen von Stahl- und Aluminiumbändern, Blechen und Rohren – kontinuierlich und berührungslos. Das optimiert Ihre Produktionsanlagen, steigert die Qualität Ihrer Produkte und senkt die Produktionskosten.

Seit Gründung des Unternehmens im Jahr 1980 waren es stets die wachsenden Anforderungen des Marktes nach mehr Präzision, Schnelligkeit und Reproduzierbarkeit, die zu neuen Entwicklungen bei IMS führten. So entstanden in partnerschaftlicher Zu-

sammenarbeit mit unseren Kunden zahlreiche Innovationen, die weltweit als richtungsweisend gelten.

Die Zukunft sehen wir in Technologien wie der Röntgentechnik und der optischen Systeme.

Die fachliche Kompetenz unserer Mitarbeiter, die Nutzung modernster Technologien und unsere langjährigen Erfahrungen sind unsere Stärken bei der Umsetzung innovativer und individueller Lösungen.

Das Resultat sind zuverlässige, robuste Messsysteme, die unseren Kunden nachhaltigen Erfolg bringen.





# Standorte

## Expansion für die Zukunft



Die IMS-Group:

IMS Messsysteme GmbH – Heiligenhaus, Deutschland

IMS Systems Inc. – Pittsburgh, USA

IMS Ltd. – Shanghai, China

IMS Maco – Kalkutta, Indien

IMS SYS Mexico – Monterrey, Mexiko

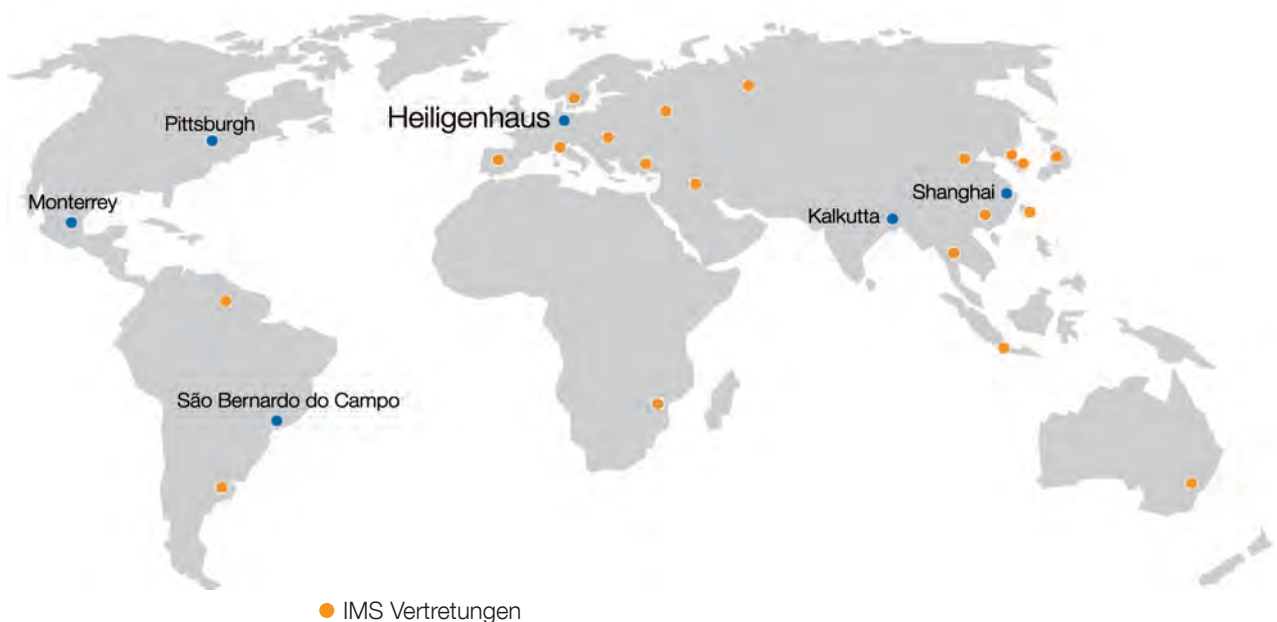
IMS do Brasil – São Bernardo do Campo, Brasilien

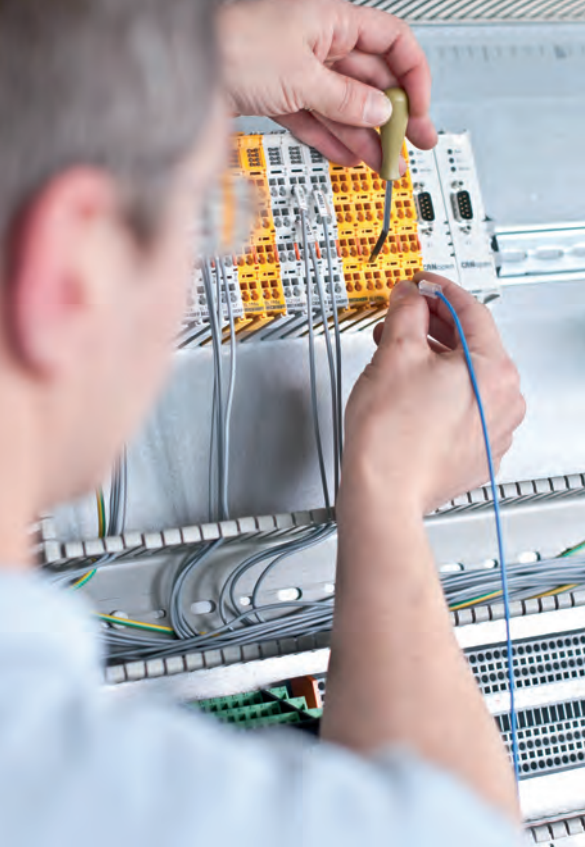
IMS Röntgensysteme – Heiligenhaus, Deutschland

surcon GmbH – Heiligenhaus, Deutschland

# Philosophie

*Unsere globale Präsenz schafft die Nähe zum Kunden und ermöglicht eine direkte und zeitnahe Kommunikation. Kurze Reaktionszeiten und der persönliche Kontakt zu unseren Kunden zählen zu unseren Stärken – zum Vorteil aller.*





## Qualität aus Überzeugung



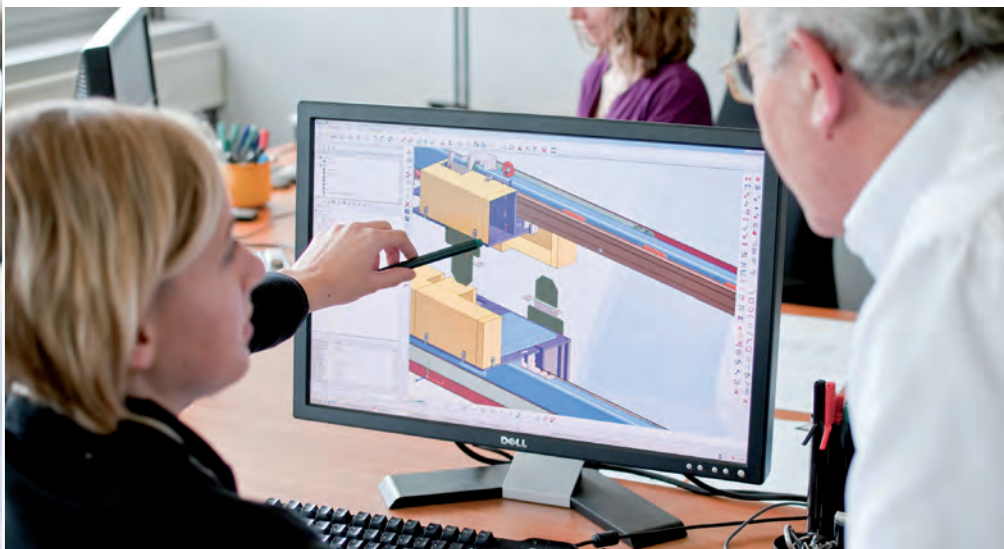
Die Herstellung hochpräziser Technik erfordert ein hohes Qualitätsdenken. Mensch, Maschine und Umwelt dabei in Einklang zu bringen, sehen wir als ständige Herausforderung.

Der Faktor Mensch hat in unserer Firmenkultur einen hohen Stellenwert. Hochmotivierte und erstklassig ausgebildete Mitarbeiter sind der Garant für unseren Erfolg. Um den hohen Qualifikationsgrad zu erhalten, lassen wir unsere Mitarbeiter regelmäßig weiterbilden. Die interne Struktur unseres Unternehmens ermöglicht es jedem einzelnen Mitarbeiter, seine Fähigkeiten optimal zu entwickeln. Unser Ideenmanagement fördert zusätzlich die persönliche Motivation und steigert die Kreativität bei der Ideenfindung.

Kurze Entscheidungswege und Freiraum für eigenverantwortliches Handeln prägen die Arbeitsprozesse in unserem Haus. Klare Aufgabengebiete erleichtern die Kommunikation zwischen dem Kunden und unserem Unternehmen.

Seit 1996 ist die IMS Messsysteme GmbH nach ISO 9001 zertifiziert. Alle Messsysteme und Komponenten werden nach einem eigens zugeschnittenen Qualitätsmanagementsystem produziert und unterliegen der kontinuierlichen Weiterentwicklung. Damit werden sowohl ökologische, wie auch vertragliche, gesetzliche und behördliche Anforderungen erfüllt.

Unser Qualitätsstandard macht uns zu einem verlässlichen Partner in der Industrie.





# Service

## weltweit und zeitnah

Nur die effiziente und störungsfreie Funktion unserer Messsysteme in den Produktionsanlagen unserer Kunden schafft langfristiges Vertrauen für eine dauerhafte Partnerschaft. Deshalb legen wir großen Wert auf einen nachhaltigen After-Sales-Service, der unseren Kunden die Sicherheit und das Know-How verschafft, die komplexen Anforderungen an Bedienung und Wartung ihrer Messsysteme besser zu bewältigen. Die individuelle Beratung und Betreuung unserer Kunden erfolgt sowohl im Hause IMS als auch vor Ort.

Auf Serviceanfragen können wir weltweit innerhalb kürzester Zeit reagieren. Wir verfügen über personalstarke Service-Center in Deutschland, USA, China, Indien, Mexiko, Brasilien, Korea, Japan und Russland. Die Personaleinsatzplanung für Serviceeinsätze erfolgt zentral von den einzelnen Standorten.

Sowohl im Hauptsitz Heiligenhaus als auch in Nordamerika werden alle notwendigen Ersatzteile vorgehalten. Weitere Läger sind in China, Indien, Korea und Japan.

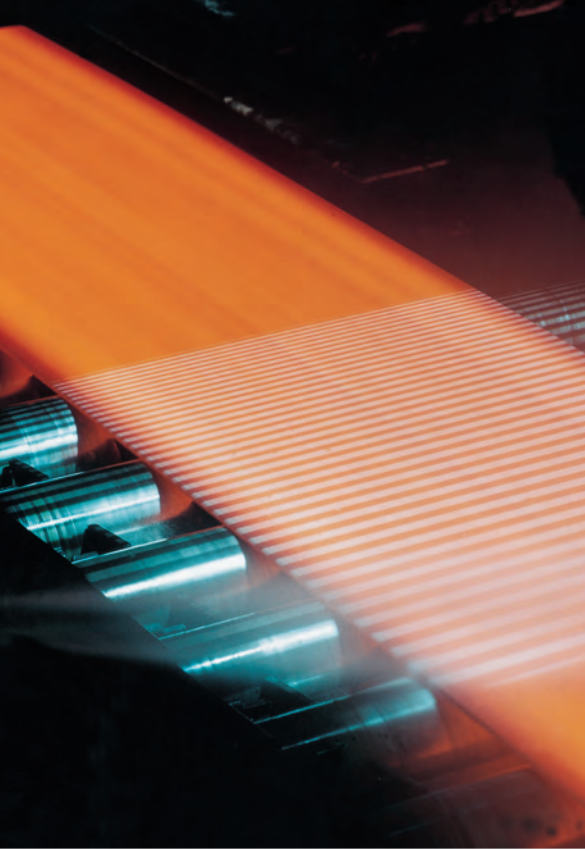
Alle Systeme verfügen über Fernwartungsmöglichkeiten, so dass bei Bedarf Unterstützung von den Service-Centern gegeben werden kann. Das Fachpersonal an der Anlage vor Ort wird somit bei Wartungs- und Servicearbeiten unterstützt.

Ein globaler Rund-um-Service garantiert eine hohe Verfügbarkeit der IMS-Messsysteme. Die Mitarbeiter unserer Service-Center werden regelmäßig in Deutschland aus- und weitergebildet.

Am Standort in Deutschland bieten wir zielgruppenorientierte Anwenderschulungen für unsere Kunden an. Hier wird das notwendige Fachwissen vermittelt, um die komplexen Systeme eigenständig bedienen und warten zu können.

Auch im Bereich Arbeitssicherheit sehen wir uns gefordert. Mit der Einführung des internationalen Standards SCC für Sicherheits-, Gesundheits- und Umweltschutz signalisieren wir unseren Kunden ein hohes Maß an Verantwortungsbewusstsein.





# Messsysteme ohne Kompromisse



Wir nehmen die Herausforderung an, das technisch Machbare mit zukunftsweisender Technologie zu realisieren. Mit dieser Philosophie haben wir in über 30 Jahren die Zufriedenheit unserer Kunden erworben.

In enger Zusammenarbeit mit Anlagenausrüstern, Zulieferfirmen und in Kooperation mit FuE-Instituten entwickeln unsere Ingenieure spezielle Mess- und Automatisierungskonzepte sowie -techniken für industrielle Produktionsanlagen. Heute gehören wir zu den Weltmarktführern auf dem Gebiet der berührungsfreien Messtechnik in der Stahl-, Aluminium- und Metallindustrie.

Durch die Integration der Messsysteme in vorhandene Produktionsprozesse werden individuelle und anwenderspezifische Lösungen ermöglicht.

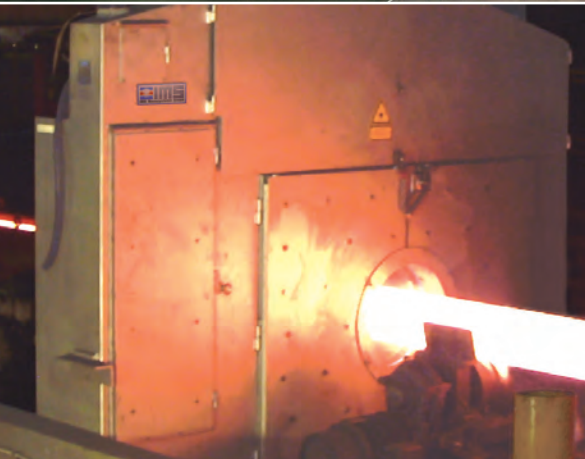
Die ausgefeilte Technologie lässt höchste Messgenauigkeit in jeder Situation zu. Sie beschleunigt die Verarbeitungsprozesse, reduziert die Materialkosten und ermöglicht eine

umweltschonende Fertigung durch optimierte Ressourcennutzung.

Unsere Messsysteme arbeiten weltweit unter den härtesten Bedingungen – zuverlässig und präzise. Sie gewährleisten exakte reproduzierbare Messungen und Auswertungen in Echtzeit.

Mit jeder neuen Aufgabe nehmen wir die Herausforderung an, uns den speziellen Anforderungen unserer Kunden zu stellen. Für unterschiedlichste Standortbedingungen, Produktionskapazitäten und -ziele finden unsere erfahrenen Ingenieure speziell auf den einzelnen Kunden zugeschnittene Lösungen im Warm- und Kaltbandbereich.

Durch dauerhafte Investitionen in die Forschung und Entwicklung zukunftsweisender Technologien werden wir den ständig wachsenden Anforderungen des Marktes gerecht.



## Mess- und Regelsysteme

Flachprodukte	Rohre	Veredelte Produkte	Regelungssysteme
Dicke, Dickenprofil Keil, Bombierung Edge Drop Kontur Planheit, Ebenheit Breite Lage Kantenfehler Innere Bandfehler Temperatur Geschwindigkeit, Länge	Wanddicke Wanddickenprofil Exzentrizität Durchmesser Ovalität Verdickte Enden Temperatur Geschwindigkeit, Länge	Auflagendicke Auflagenprofil Auflagenregelung	Dicke Planheit Beschichtung

## MEVInet-Q2 – Datenmanagementsystem für integrierte Hüttenwerke

Integration	Nachbehandlung	Qualitätsauswertung	Qualitätsverfolgung
von qualitätsrelevanten Daten, Prozessdaten und Oberflächen- inspektionsdaten	von Oberflächen- inspektionsdaten	mit Detaildarstellung, statistischen Auswertungen, Langzeittrends, Materialverfolgung, Reportgenerator und Exportfunktionen	und Entscheidungshilfe in Bezug auf die Anforderungen an das Material



IMS Messsysteme GmbH

Dieselstraße 55  
D-42579 Heiligenhaus

Postfach 10 03 52  
D-42568 Heiligenhaus

Telefon: +49 (0) 2056 975-0  
Telefax: +49 (0) 2056 975-140  
E-Mail: [info@ims-gmbh.de](mailto:info@ims-gmbh.de)  
Internet: [www.ims-gmbh.de](http://www.ims-gmbh.de)